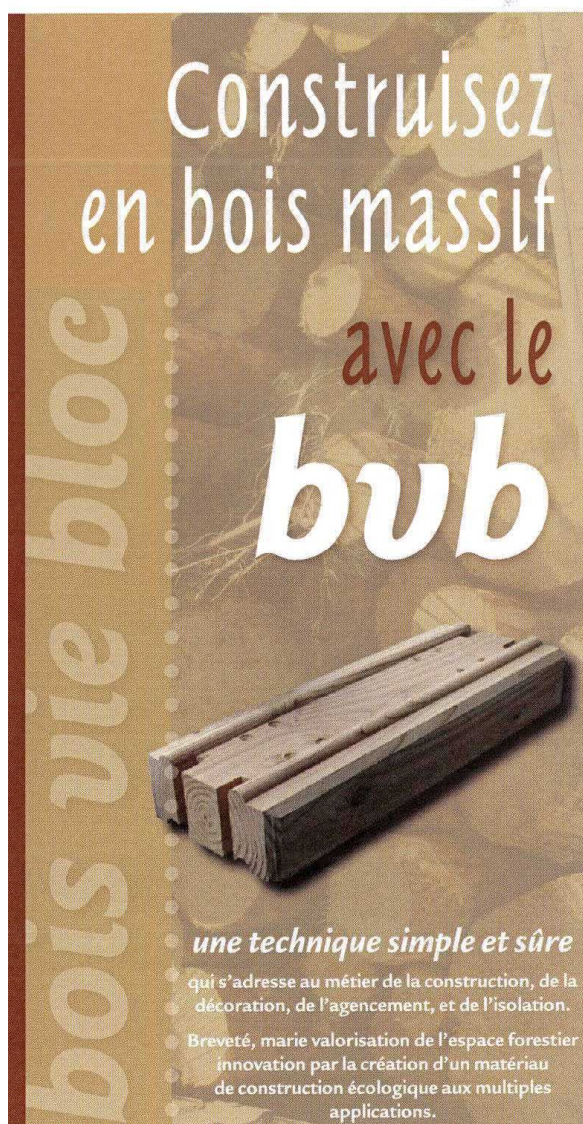


41 rue Dulong
F-75017 Paris (France)
Tél. : + 33 142 27 79 08
Fax : + 33 142 27 49 95
business@eurobusiness-fr.com
www.eurobusiness-fr.com

VOUS PROPOSE
OFFERS YOU

B.V.B.



Construisez
en bois massif
avec le
bub

une technique simple et sûre
qui s'adresse au métier de la construction, de la
décoration, de l'agencement, et de l'isolation.

● Breveté, marie valorisation de l'espace forestier
innovation par la création d'un matériau
de construction écologique aux multiples
applications.

Par :

KALLISTE - ECO - FORET

BREVET INTERNATIONAL PCT-CANADA-USA KALLISTE INGENIERIE

Le **B.V.B.** un Matériau Naturel, Ecologique et Environnemental



LE MATERIAU D'AVENIR

UNE ARCHITECTURE LIBRE

RAPPORT DE RESISTANCE 4 FOIS SUPERIEUR A CELUI DU BETON

UN MATERIAU ECOLOGIQUE

UN MATERIAU ISOLANT

LE BOIS EST LE MATERIAU QUI A UNE GRANDE RESISTANCE AU FEU

IL EST RESISTANT À LA POURRITURE ET AUX INSECTES

IL DURCIT EN VIEILLISSANT

LA SANTE :

- Le bois est un régulateur hydrométrique et thermique naturel.
- Le bois permet une construction sèche et saine.

LE BOIS ET L'ECOLOGIE :

- Le bois ne produit aucun déchet nocif.
- Le bois est réutilisable et biodégradable.
- Le bois est un matériau renouvelable.
- Le bois ne dégage ni radioactivité, ni gaz ou poussières, ni électricité statique.

LE BOIS ET L'ENVIRONNEMENT :

- Le bois ne nécessite que peu d'énergie pour sa mise en œuvre (6 fois moins que le béton).
- Le bois réduit les gaz à effet de serre.

Le B.V.B.

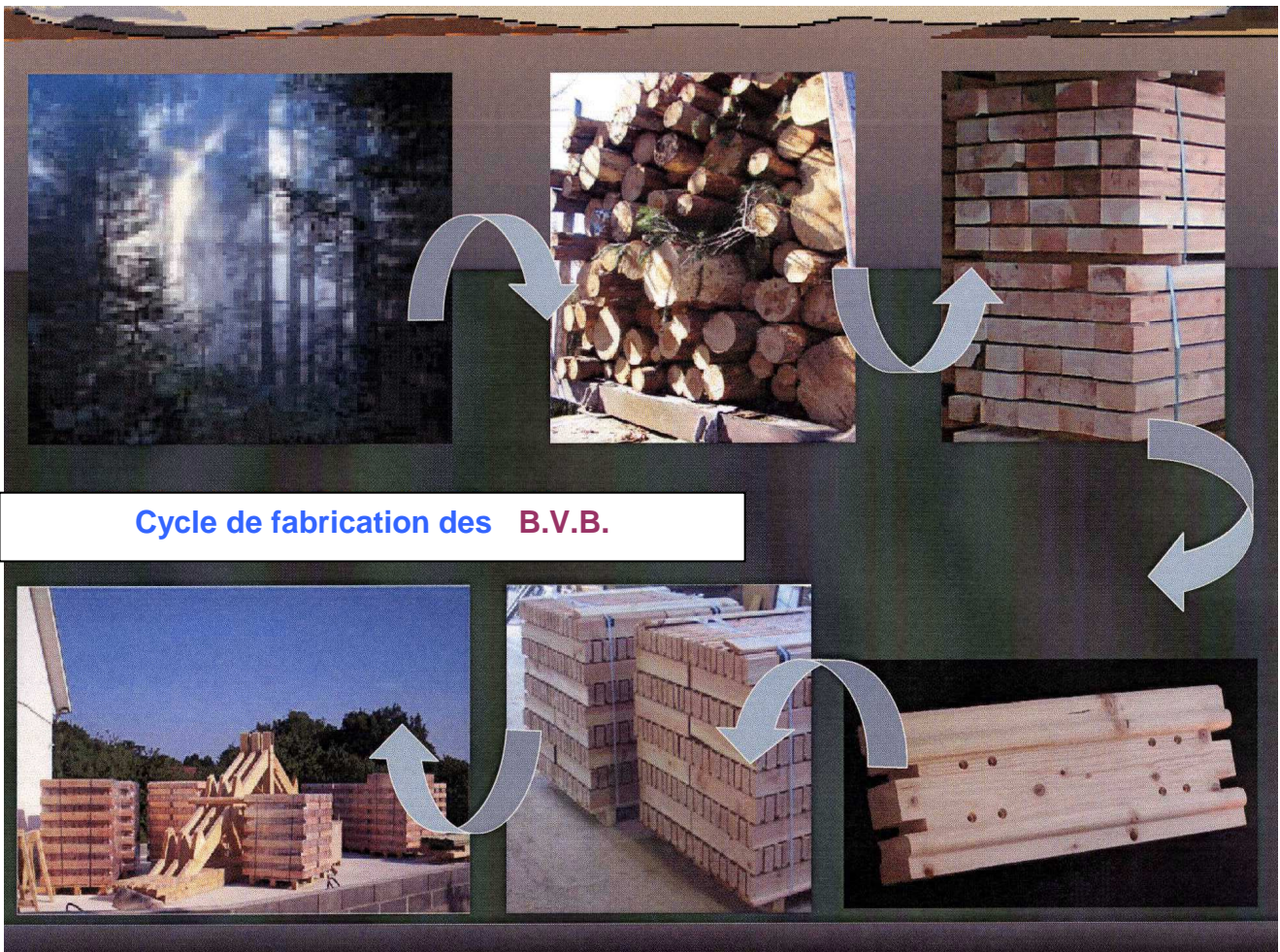


Est un nouveau concept d'**AUTO CONSTRUCTION**

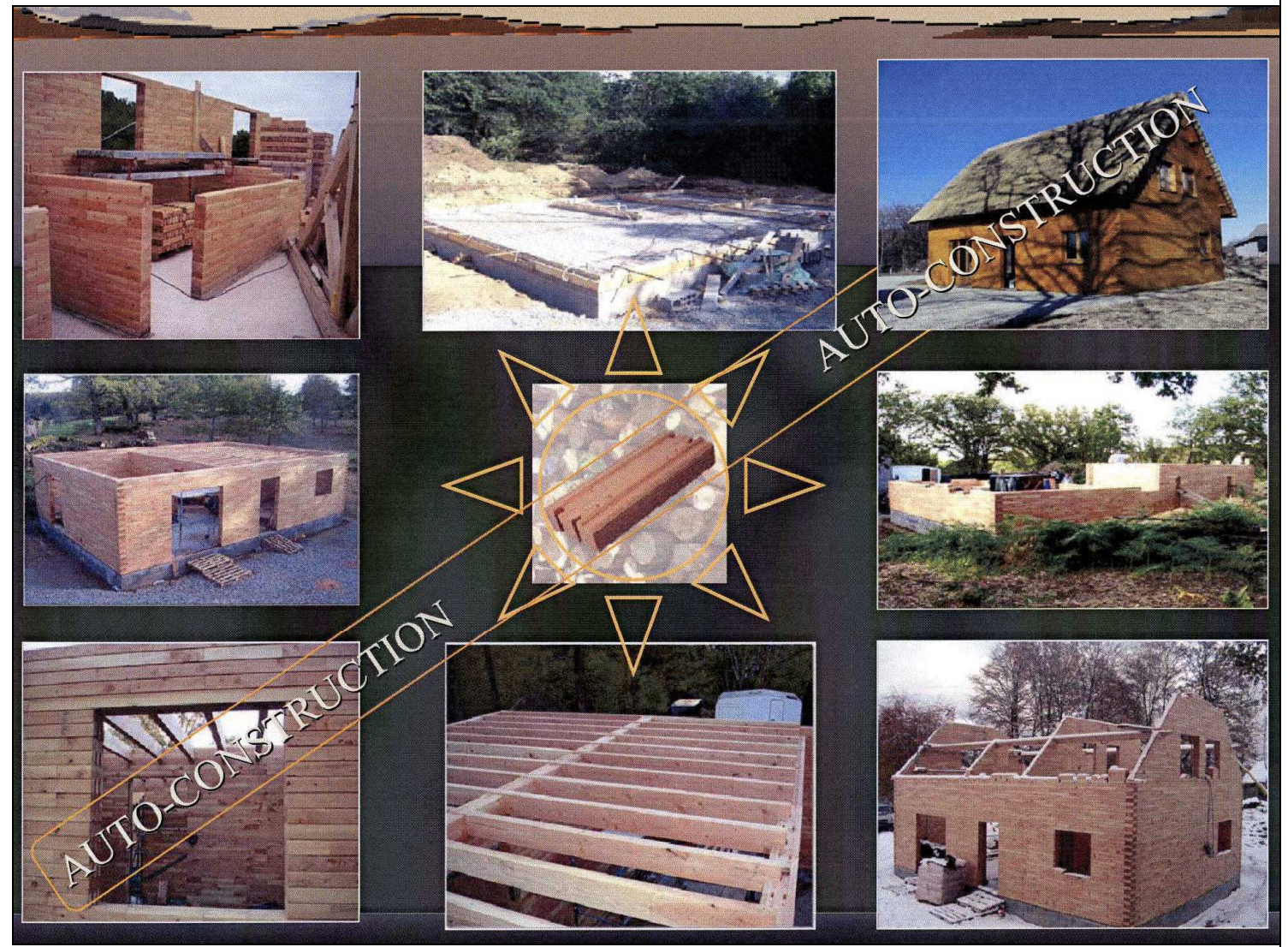
Ce matériau de construction et d'agencement
s'adresse à une large utilisation :

HABITATIONS PRINCIPALES
HABITATIONS DE LOISIRS
MAGASINS
BUREAUX
LOCAUX PROFESSIONNELS
COLLECTIVITES
L'AGENCEMENT
ETC...

LE CONCEPT

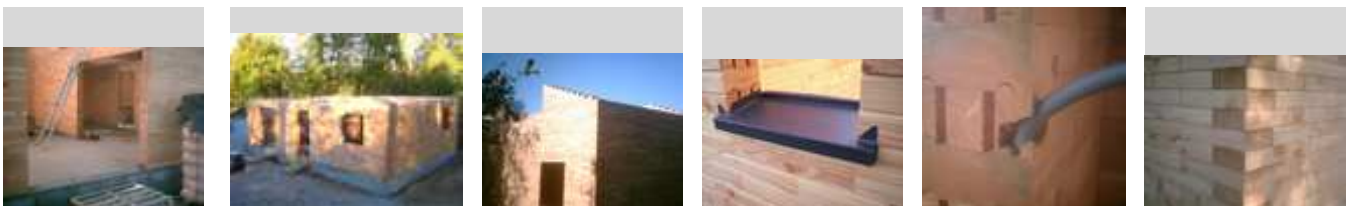


L'AUTO-CONSTRUCTION



Le mode de construction du parpaing en bois massif réduit considérablement le temps de la réalisation de la construction et facilite l'organisation du chantier.

Chantier sec, propre, sans déchet, pas de composants.





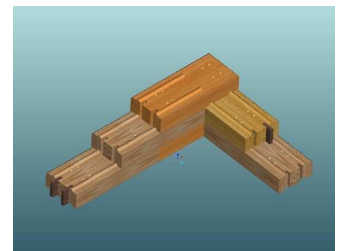
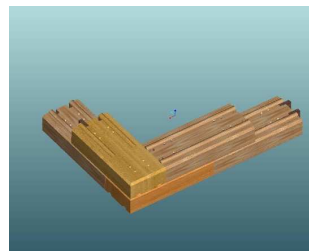
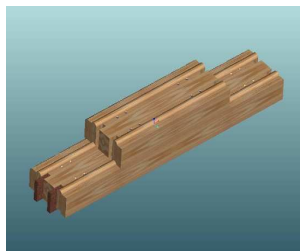
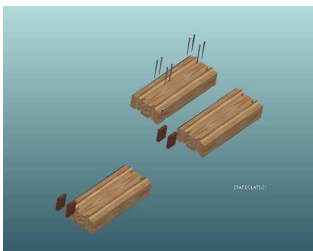
Le **B.V.B.**

- Permet des assemblages modulaires**
- Est facile à fabriquer**
- Est facilement stockable et transportable**
- Est solide**
- Est apte à soutenir des charges**
- Est facile à mettre en œuvre**
- Est léger et de dimensions réduites**

Le mur en **B.V.B. sert à la fois de structure et d'isolant thermique et phonique**

Le **B.V.B. a des propriétés parasismiques importantes**

Assemblage du **B.V.B.**



Concevoir et construire en **B.V.B.**



**c'est disposer d'un habitat
de qualité, agréable
et
sain**





Le B.V.B.



Un matériau écologique

L'énergie dépensée pour produire des parpaings en bois massifs BVB est environ 6 fois moins importante que pour produire des parpaings en béton, et 20 fois moins que pour la production de l'acier.

Bon isolant thermique

A épaisseur égale, le bois se révèle 15 fois plus isolant que le béton et 400 fois plus que l'acier. Dans les pays aux hivers froids et longs comme ceux du nord de l'Europe ou encore du Canada où plus de 90 % des maisons sont construites en bois, les familles consomment beaucoup moins d'énergie de chauffage grâce à leurs maisons en bois.

Le bois et le feu

Aussi surprenant que cela puisse paraître, le bois offre une excellente tenue au feu. Sa faible conductivité thermique en fait un bon isolant : le bois transmet la chaleur 10 fois moins vite que le béton et 250 fois moins vite que l'acier ! Sa teneur en eau entraîne la formation d'une croûte carbonisée qui joue d'abord le rôle d'isolant et freine ensuite la combustion jusqu'à l'empêcher. En cas d'incendie, une structure en bois conserve sa capacité de portance plus longtemps que son équivalent en acier ou en béton. Comme pour toute habitation, les maisons en bois sont soumises à de strictes réglementations : elles doivent résister le temps nécessaire à l'évacuation de ses habitants soit plus de quinze minutes. Durant sa combustion, le bois garde ses qualités mécaniques pendant de longues heures, ce sans dégagement de gaz toxiques (aucune colle, aucun formaldéides). Enfin, soulignons que les pompiers autorisent l'utilisation du bois dans les parois coupe-feu !

La rapidité d'exécution

La durée d'un chantier d'une maison en blocs BVB est très courte. En effet, le montage des parpaings en bois se fait en moins de 6 semaines et une maison en bois est livrée clés en main 4 mois après les premiers travaux contrairement aux maisons en traditionnelle pour lequel il faudrait compter 6 à 9 mois minimum.

Plus de problème de fondations

Environ 5 fois plus légère qu'une construction traditionnelle, la construction bois sur des terrains de faible portance est tout à fait possible. Grâce à son poids faible (100 kg / m² pour des blocs de 20 cm), des fondations importantes ne sont pas nécessaires. Ce poids faible allié à la souplesse et à l'élasticité du matériau permettent aux maisons en bois de mieux résister aux mouvements de sol ou aux petites secousses sismiques.

Un outillage élémentaire

Seul quelques outils seront nécessaires pour réaliser une maison en bois massif: une visseuse, une scie circulaire, un ciseau à bois, une perceuse et des mèches à bois.

Autoconstruction

En suivant nos instructions, rien qu'avec ces simples outils, vous êtes capable de réaliser vous-même la construction de votre maison en assemblage modulaire.

Dimensions (en mm)

	Longueur	Hauteur Utile	Epaisseur	Pc/m ²
BVB 70	300	60	70	55,60
BVB 140	500	85	140	23,53
BVB 200	500	85	200	23,53

B.V.B.



LÉGISLATION

Conformité du produit à la réglementation en vigueur CEE :

Le BVB est défini de fait dans la norme NF P 21-204-1 Référence DTU 31.2

Le BVB est défini de fait dans la norme NF P 65-210-2 Référence DTU 41.2

Sciages structuraux : Pièces de bois scié entrant dans la constitution d'un ouvrage et ayant comme fonction principale la résistance aux actions appliquées à cet ouvrage.

Madrier :

Pièces de bois de section rectangulaire formant les parois par empilage.

Définition Maison en bois massif :

Les constructions en bois massif, également appelées constructions en bois empilés, sont des techniques de construction bois propre à certaines régions dont le principe consiste à empiler des pièces de bois les unes sur les autres.

Les pièces en bois sont différemment profilées selon les techniques, de façon à s'emboîter l'une sur l'autre et permettre ainsi une parfaite étanchéité à l'air et à l'eau.

Sécurité sanitaire :

Le BVB est conforme Décret no 92-631 du 8 juillet 1992 relatif aux matériaux et objets destinés à entrer en contact avec les denrées, produits et boissons pour l'alimentation de l'homme ou des animaux J.O n°159 du 10 juillet 1992

Réglementation Européenne :

Le BVB est conforme à la Directive Européenne : Conformité des produits de construction Article 2 de la Directive 89/106/CEE Annexes 1 et 2, par Décision et Arrêté de la Commission au JO n°L 40 du 11 . 2 . 89 p 12 et au JO n°L 220 du 30 . 8 . 93 p 1

Matériau conforme a la norme

Suivi Scientifique : Centre Technologique RESCOLL . www.rescoll.fr

Récompenses reçues pour le B.V.B.

Primé à LYON au "concours Lumière" en 2003 coupe du Conseil Général de la Haute Loire

Lauréat du concours National de création d'entreprises de Technologies innovantes du Ministère délégué à la Recherche et aux Nouvelles Technologies

Lauréat des MASTERS D'ENTREPRISES SENAT 2003

Kallid'OR CCI de Haute CORSE

Sélection 2004 création développement d'entreprises de Technologies innovantes du Ministère délégué à la Recherche et aux Nouvelles Technologies

B.V.B.



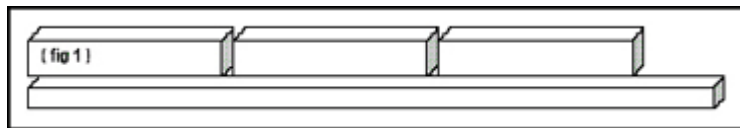
Notice de montage :

1 – Démarrer le montage par la mise en place d'un enduit bitumineux ou plastifié en dessous d'une lise basse. Cette lise possède le même profil que les blocs BVB. Elle est fixée chimiquement ou mécaniquement dans la dalle de béton en prévoyant un porte-à-faux de 1 cm.

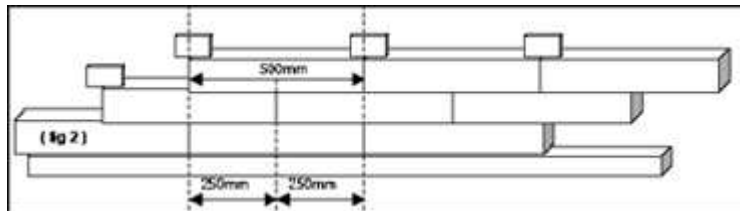
Prévoir des réservations dans cette lise basse pour qu'aucune fixation ne puisse dépasser de celle-ci.

2 – Disposer les parpaings BVB en ligne sur cette lise et les fixer au moyen de vis ou de clous par les orifices prévus à cet effet. (fig1)

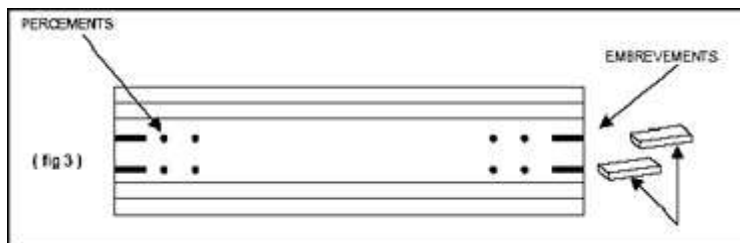
On peut, selon le besoin, adjoindre au montage une fine couche de mastic colle dans les cannelures et en bout sans excéder 2/10 ème de mm.



3 – Positionner le BVB en appareillage croisé (joints décalés) sans oublier d'introduire les clefs dans les embrèvements, éventuellement encollées. (fig 2)



4 – Procéder au visage (vis auto taraudeuses) ou au clouage (pointes torsadées) des parpaings BVB sur les BVB inférieurs sur 1/3 de leur épaisseur. (fig 3)



Les parpaings sont conditionnés comme suit :

BVB200 : Nombre de parpaings par palette = 90 ; M² de mur par palette 3,825 m² ; M³ par palette 0,765 m³
Nombre de BVB/m² = 23,529/m²

BVB140 : Nombre de parpaings par palette = 90 ; M² de mur par palette 3,825 m² ; M³ par palette 0,765 m³
Nombre de BVB/m² = 23,529/m²

MACHINERIE Pour les B.V.B.

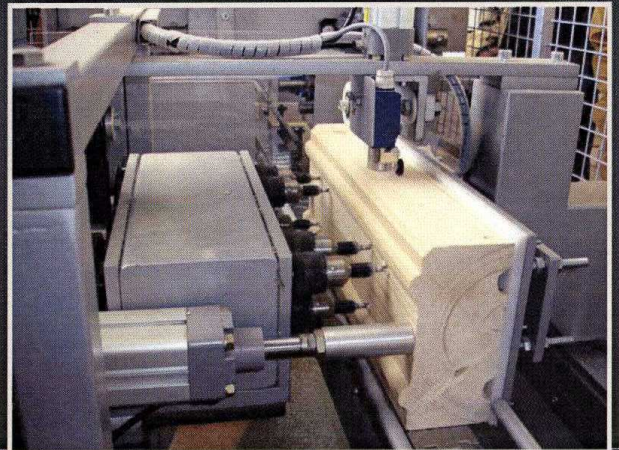


MACHINERIE

480 B.V.B. Heures

20 m3 B.V.B. Jour

1 maison de 100 m2 Jour

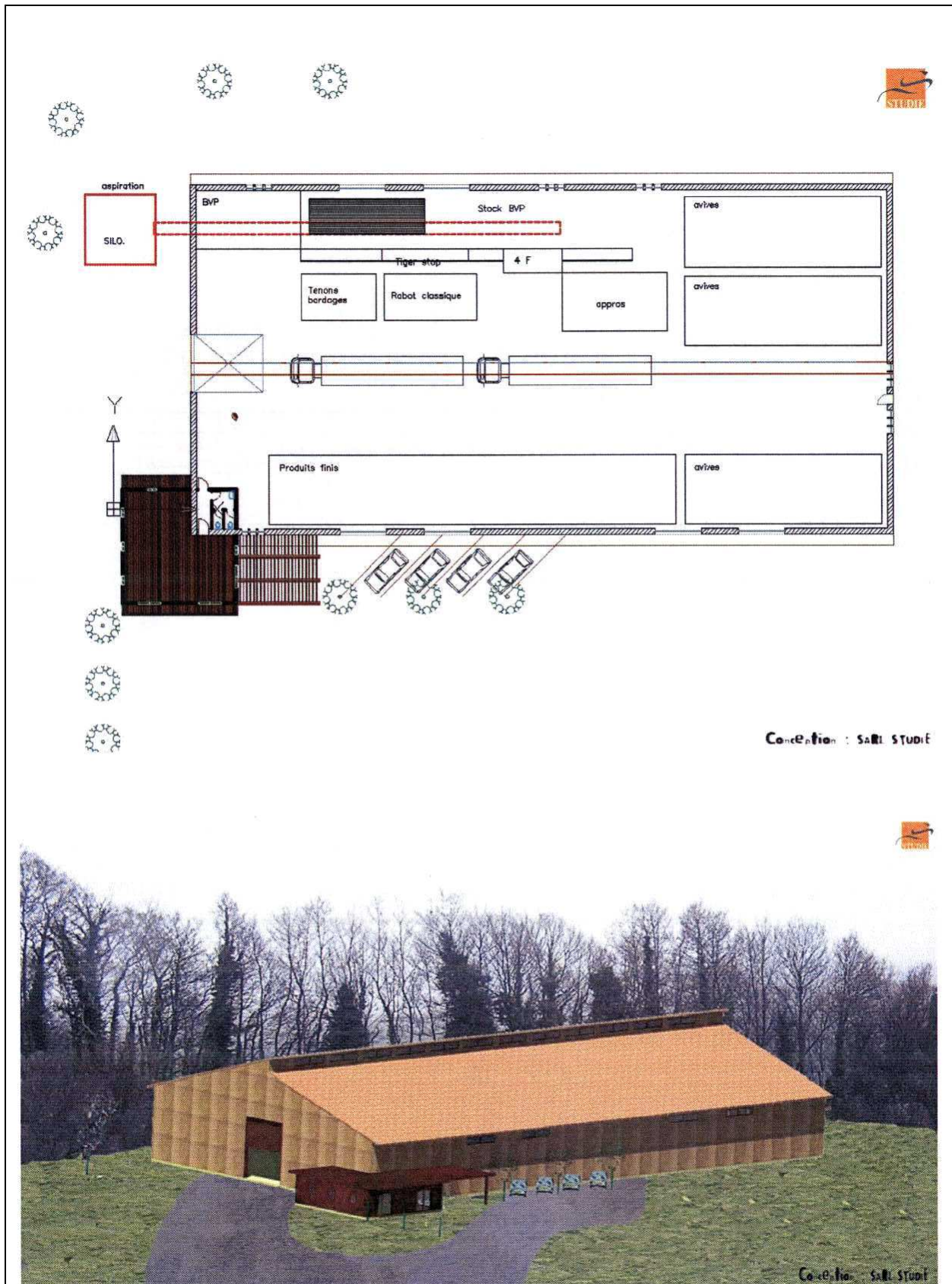


Contactez nous, afin de réaliser votre propre unité de fabrication.

B.V.B.



Exemple d'une unité de fabrication de B.V.B.



Machines nécessaire pour une unité de fabrication de **B.V.B.**

- 1 Machine spéciale pour **B.V.B.**
Table de transfert
- 1 Moulurière 4 faces
Dispositif éjecteur de ligne
Table de transfert
- 1 Complément Moulurière 4 faces
- 1 Tronçonneuse optimisée
- 1 Tenonneuse double
Dispositif éjecteur de ligne
Table de transfert
- 1 Groupe d'aspiration
Conduits & repiquage d'aspiration
- 1 Filmeuse
- 1 Cercleuse
- 1 Station d'affûtage
- 1 Compresseur

Lot de départ d'outillage machines
Extension garantie machines

SPECIALISTE DE L'AFRIQUE / SPECIALIZED IN AFRICA

www.eurobusiness-fr.com

Une expérience de plus de 10 années.

More than 10 years of experience.

Une équipe de qualité.

A team of quality.

Un réseau de correspondants sur tous les continents.

A network of correspondents on all the continents.

Des partenaires dans le monde entier.

Partners in the whole world.

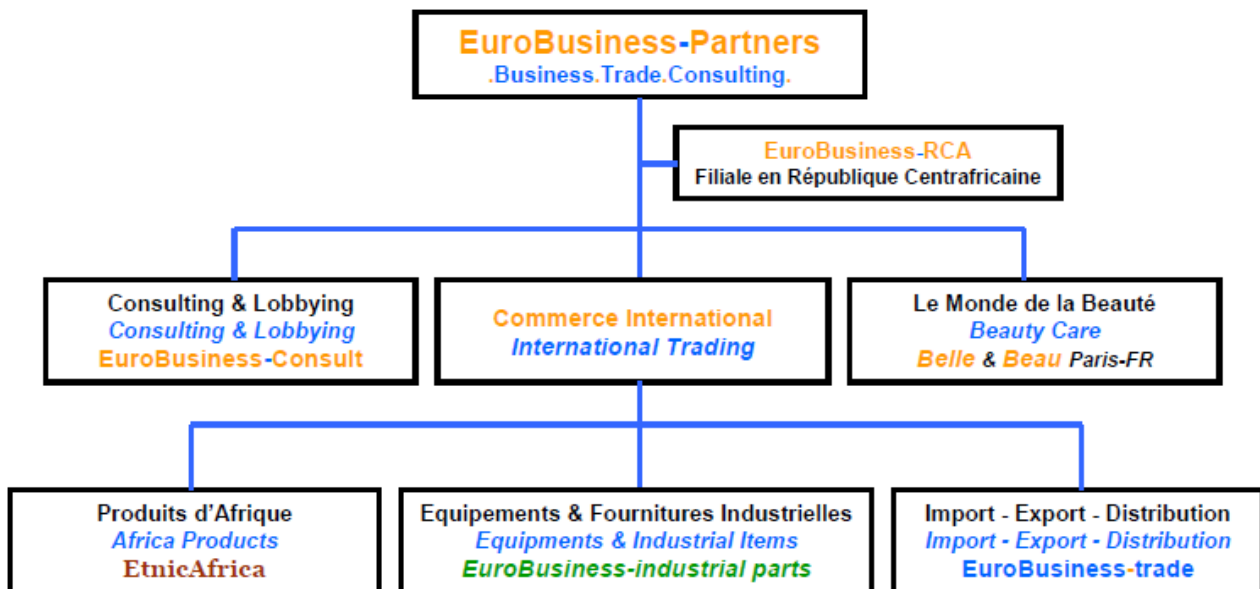
Une veille technologique et commerciale permanente.

A permanent technological and commercial survey.

Un choix de fournisseurs et de partenaires pour satisfaire nos clients.

A large range of suppliers and partners in order to satisfy our customers.

ORGANIGRAMME / ORGANIZATION CHART



ZONES DE PROSPECTIONS / CANVASSING

Europe – Afrique – Moyen Orient – Asie

Europe – Africa – Middle East – Asia



www.eurobusiness-fr.com

BUREAU :
OFFICE :

41 rue Dulong
F-75017 Paris
France

Phone : + 33 142 27 79 08 business@eurobusiness-fr.com Fax : + 33 142 27 49 95

PRESIDENT :
CHAIRMAN:

Mme. Lydia DE LUCA

Gsm : + 33 680 53 15 49 l.deluca@eurobusiness-fr.com

DIRECTION :
MANAGING DIRECTOR :

Mr. Jean-Roland JUTIER

Gsm : + 33 685 11 63 80 jr.jutier@eurobusiness-fr.com

QUELQUES REFERENCES / SOME REFERENCES

ALGERIE : AFRICAFE – HENKEL ENAD – SAFPI – SPA VERRERIE INDUSTRIELLE DU MAGHREB – SARL BOUKHAROUBA ABDALLAH – SARL BATICERAM – SARL KPMA – SARL SAPCITE – GENERAL PLAST – SARL IBRAHIM & Fils - CLINIQUE DES OASIS
ARABIE SAOUDITE : ABWA ESTABLISHMENT
BENIN : MARLAN'S COTTON
CAMEROUN : BERNABE – CICAM – PERENCO – PILCAM – PROLEG – R W KING – SOPICAM.SAFCA – UNALOR – KADJI FOOD – UNION TRADING INTERNATIONAL – LES CIMETETIES DU CAMEROUN – AIR LIQUIDE CAMEROUN
CHINE : GNP JVC – YANTAI HAIDE SPECIAL MOTOR FACTORY
CONGO : SIVOP RDC – GHANDOUR COSMETIQUE CONGO
COTE D'IVOIRE : IVOIRIENNE DE PEINTURES – BERNABE – GETRA FORAGE
GABON : BERNABE – ROUGIER – PERENCO
GUADELOUPE : SGPY SA
GUYANE : B & B GLOBE CARAIBE – TREFLERIE ARMATURES DE GUYANE
INDE : OPTEC INTERNATIONAL
IRAN : AL SAFH TRADING – MP CO
ISRAEL : GOVERNMENT OF ISRAEL
MADAGASCAR : AQUACULTURE MAHAJAMBA – LA COTONNIERE – LES PECHERIES DE NOSSI BE - SOCTAM
MALI : OMA OMNIUM MALI – PRODIMAL – SOMAPIL
MAROC : LABORATOIRE LARATS – LAFARGE CIMENTS – NOVARTIS PHARMA – OFFICE CHERIFIEN DES PHOSPHATES – ROYAL AIR MAROC – THERMOPLAST – ONHYM D.A.M
MARTINIQUE : SISAL – SACHERIE CLERY – LA GARONNE ALUMINIUM
MAURITANIE : SNIM
NIGER : SOMAIR - ENITEX
NIGERIA : OK SWEETS (OK FOODS LTD)
REPUBLIQUE du CONGO : ENI CONGO
SENEGAL : COMPAGNIE SUCRIERE SENEGALAISE – PFIZER – SIGELEC - BERNABE
TAHITI : CEGELEC
TOGO : NOUVELLE INDUSTRIE DES OLEAGINEUX DU TOGO – SIVOP TOGO - WABCO
TUNISIE : EL FOULADH – Groupe ALMES – Groupe HAMROUNI – Groupe POULINA – LEAR AUTOMOTIVE – MISFAT - SOCOMENIN – STIP –TUNIMATEC – TRAPSA – VALEO (LEONI) – AUTOMOTIVE COMPONENTS TUNISIA – SICAM - TUNISIE PORCELAINE

